

FICHE de POSTE tourneur**1 – DESCRIPTION DU POSTE****Date :** 25/02/2016

Code ROME H 2903

D 001 – Révision : A

2 – MISSION DU POSTE

Usiner et produire des pièces par enlèvement de matières jusqu'à l'obtention de formes et dimensions définies (plane, cylindrique,...) à l'unité ou en série, au moyen de machines conventionnelles, à commandes numériques et/ou de centres d'usinages. Intervenir selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délai,...)

3 – ACTIVITÉS

- Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces,...) de la pièce et des outils.
- Monter et régler les outils de coupe, le positionnement et le maintien de la pièce et les paramètres d'usinage (vitesse, avance, passe, lubrifiant,...)
- Mettre en service (préséries, série) et surveiller le déroulement de l'usinage
- Identifier les dysfonctionnements des équipements et appliquer les mesures correctives
- Contrôler les pièces produites
- Renseigner le support de qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions,...)
- Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements
- Le port des EPI est obligatoire

Les compétences : Autonome, Organisé, rigueur

- ✚ la lecture de plan
- ✚ les règles de sécurité
- ✚ Les normes qualité
- ✚ Utilisation d'abaques
- ✚ Utilisation d'appareils de mesures
- ✚ Utilisation d'outillages manuels (clé, pince,...)